

Merdaneler



| Ajanda

1. Avare ve Uygulama (Kaşeleme, Nip) Merdaneleri

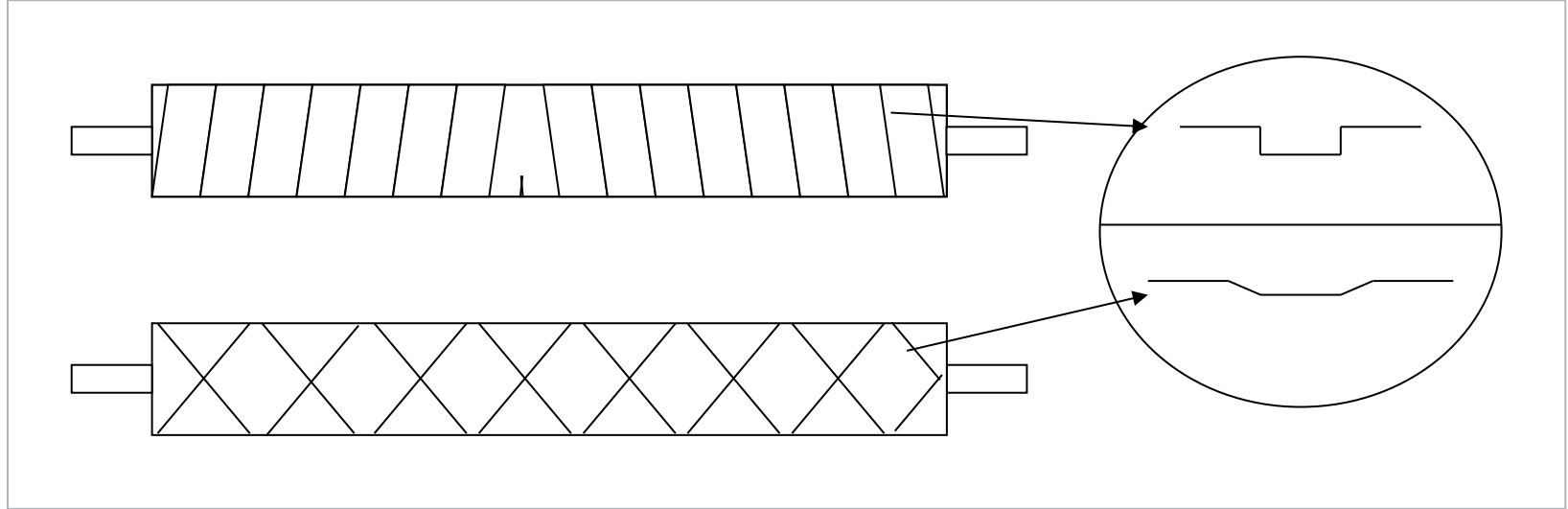
- Farklılıklar
- Tasarım
- Bakım



- **Avare merdaneler** tahrikli değildir.
- Filmler ve folyoların (Web) yönlenmesi için makinelere yerleştirilir.
- Makina üzerinden filmin (Web) kontrollü taşınmasını desteklerler.
- **Kaşeleme merdaneleri** tahrikli merdanelerdir. İşlem sırasında basınç ve burulma gerilimi altındadır.

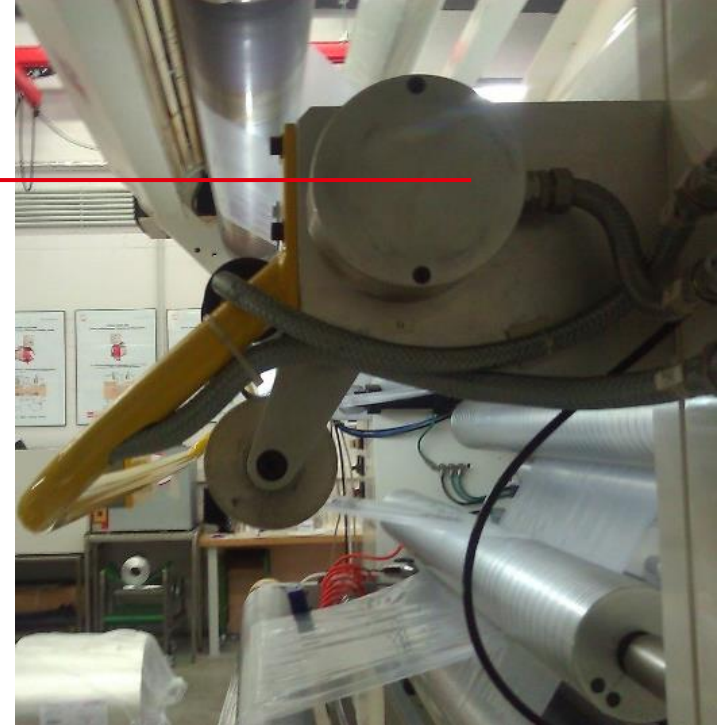
| Avare Merdane Dizaynı

- Çoğu avare merdaneler yivlidir (beslemeye'e karşı veya kesilmiş desen şeklindedir)
- Merdaneler ve filmler arasındaki hava geçişini engeller.



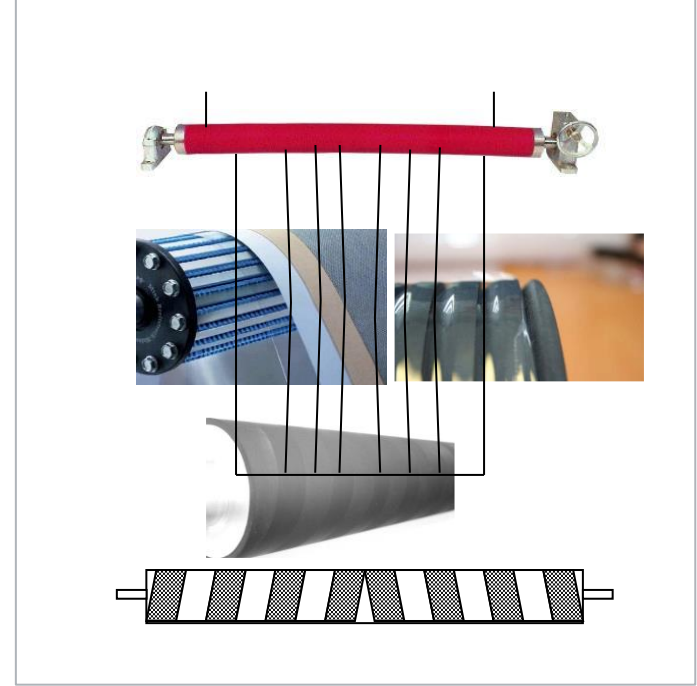
| Kılavuz Merdane Dizaynı

- Kılavuz merdaneler, filmlerin yönünü veya yüzeyini değiştirmek için kullanılır (Örneğin, korona giriş merdaneleri)
- Malzemelerin zedelenmesini önlemek için pürüzsüz merdaneler olarak tasarlanmıştır.
- Sarım açısı $> 35^\circ$
- Kılavuz merdaneler dancer ve load cell yük sensör merdanesi olarak da kullanılır.



| Flex Açıcı Merdaneler

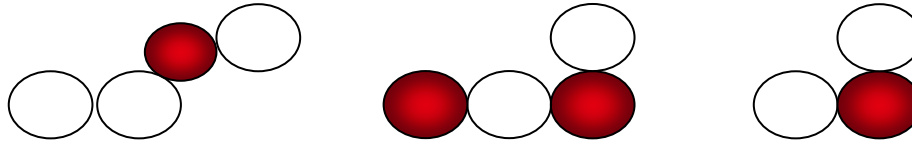
- **Banana merdaneleri film'**deki ufak sapmaları dengelemek için tasarlanmıştır.
- Fırçalar veya kauçuk yüzeyler ile hafif sapmaları dengeleyen **Flex Yayıcı Merdane**
- Filmin yayılması farklı bir yüzey pürüzlülüğü ile de elde edilebilir.



| Solventsiz Uygulama Hattında Merdaneler ve Kalenderler

-Yapıştırıcının düzgün bir şekilde uygulanmasını sağlamak için çalıştırılır ve ısıtılır ...
-Kauçuk ya da çelik merdane olarak tedarik edilir (Son uygulamaya bağlı olarak)
-Toleransların kesin doğruluğu ve en yüksek yüzey kalitesi gereklidir.

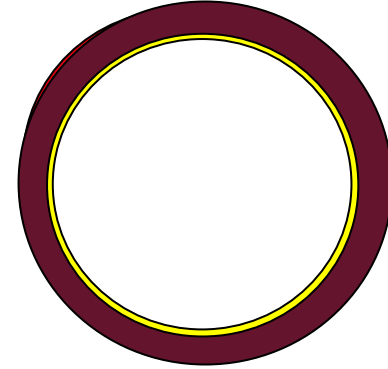
Farklı uygulama hatlarında kalender tasarımı



Beyaz = Çelik
Kırmızı = Lastik

| Kauçuk silindir ve Kılıfların Tasarımı

- Kauçuk maddenin karakteristiği çok önemlidir. Sertliği 85-90 Shore civarında olmalıdır.
- Kauçuk çeşitleri:
 - Doğal kauçuk
 - NBR: Nitril Butadien Kauçuk
 - Hyperlon
 - EPDM: Etilen-Propilen-Dien- kauçuk
- Özel yapım karışımlar
- Yüzey pürüzsüz ve kapalı olmalıdır.



Kahverengi = Kauçuk

Sarı = Yapışma Destekleyici

| Gravür Merdane

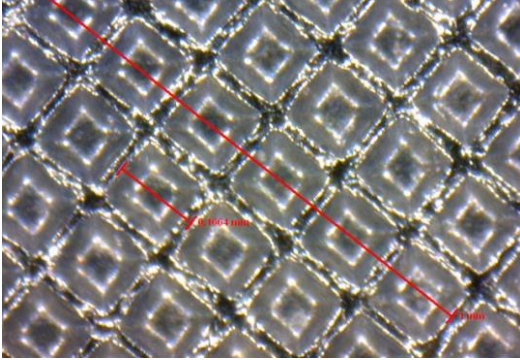
- Desenli Silindirler, yüzeyin bakır ile kaplanabileceği merdanelerdir. Bu bakır tabakasında farklı hücre tasarımları oyulmuş ve yüzey kromla kaplanmış ve parlatılmıştır.
- Ayrıca merdane yüzeyinde seramik bir tabaka da olabilir. Bu durumda, hücre tasarımı bir lazer vasıtasıyla yapılır ve parlatma/cilalama işlemi ile tamamlanır.



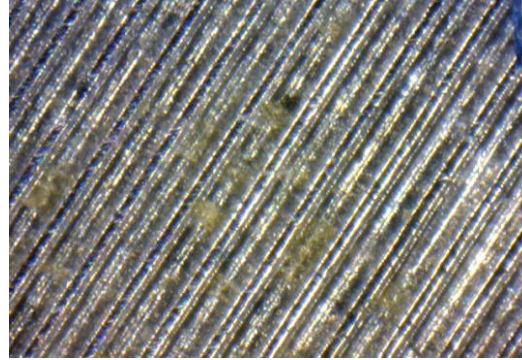
- Her iki katmanın da avantaj ve dezavantajları vardır.
- Kromlanmış merdane çok doğru / hassas? ve tekrarlanabilir sonuçlara izin veriyor.
- Bununla birlikte, eğer sıyırıcı bıçak basıncı çok yüksekse, krom tabakasının aşınması buna göre yüksek olacaktır.
- Seramik silindirlerin malzemesi çok serttir. Bu nedenle yüzey, mekanik darbelere son derece duyarlıdır.
- Lazer gravür tekniği sebebiyle, hücrelerin netliği kromlanmış merdaneler kadar yüksek değildir.

| Hücre Dizaynı Örnekleri

Trunkated piramit oyulmuş



Haşur oyulmuş



**Seramik Altıgen Lazer
Teknolojisi**



- Merdaneler TEMİZ, TEMİZ VE TEMİZ olmalıdır.
- Merdaneler dikkatli bir şekilde kullanılmalı ve hasarları önlemek için bir rafta asılı olarak saklanmalıdır.
- Merdaneler özel havlu ve uygun temizlik maddeleri ile temizlenmelidir.
- Tüm bu konular, merdanelerin uzun ömürlü olmasını sağlar, maliyetleri düşürür ve laminatın kalitesini yükseltir.

Teşekkürler!



This material has been visually improved with the help of our team at the Graphic Design Center in SSC Manila. To know more about this service, please visit <http://graphics> in the Henkel portal.

